

# 宜春丰城高新区企业技术需求汇总表

序号	企业名称	联系方式	技术需求	要达到的技术要求
1	江西唯美陶瓷有限公司	吕正平 18296419361	提高深色陶瓷砖表面硬度：目前深色全抛釉陶瓷砖表面透明釉存在表面易有划痕的现象，主要归结原因是要保证产品整体效果，表面透明釉要透，而且要有助于墨水发色，透感强，要靠釉层中的玻璃相来体现，玻璃相釉层硬度低，而要釉层硬度高，则需要釉层中有较多的晶相，但釉层中晶相多，釉层折射就大，表象就是釉层发蒙不透，所以目前深色产品要做到又透又硬的需求属于相互矛盾阶段。	详见附件
2	江西华伍制动器股份有限公司	刘志刚 13576539656	轨道交通制动系统，EMB电动制动系统是一些大的项目需求。 1、模压成型PETP摩擦材料，目前都是成型板材材质再机械加工成型 2、高摩擦系数，低磨损率及低噪声摩擦材料。 3、风电机组液压变桨技术。 4、水下传动结构件的防腐技术。 5、工业用电磁铁结构优化技术。	
3	捷和电机（江西）有限公司	袁四会 13868289994	（一）一种大功率多速智能控制家用食物处理器电机，电机测试完成包装后一个月拆开包装，发现有碳刷粘结对向器的问题发生，外观是铜头有绿色粉末或者块状颗粒，致使电机不通电造成电机死机。碳刷是环保物料，碳刷为纯石墨组成（主要元素成分C/Fe/Ca/Si），换向器是99.999%纯铜材质，这个问题目前仍未结案。 （二）电机芯片表面容易生锈问题，事实上，电机表面一般进行绝缘浸渍和防锈处理，但是仍然会出现各种生锈斑点。尤其是在江西丰城厂，高湿度环境下更容易生锈，浪费大量返修工时。 （三）轴芯材料生锈问题。轴芯从采购来料到加工总是会产生轴芯表面生锈，花费较大人力物力返工，同时要保证表面粗糙度要求，部分可能需要返磨处理。实际上，在制程管制中，泡油，无损伤，加搽防锈油，减少人手直接接触是常见管控措施	（一）客户使用过程始终不能存在碳刷粘结对向器的事件发生，反之，电机处于死机不动电状态，换向器表面不能产生各种粘结点，这个是致命缺陷，同时正常寿命全过程也不能发生。 （二）电机生锈尽管是外观问题，但是影响交货品质，严重者会导致电机漏电等问题出现，在电机行业来讲，芯片生锈绝不是不可能的，但是可以预防批量不良产生，需要巩固预防措施效果，减少返修成本。 （三）轴芯经过加工后，关键位置粗糙度可达到Ra0.4max，一般位置为Ra1.6-Ra3.2，表面不能氧化和生锈，不能刮花。在未破坏轴芯防锈层和损伤轴芯表面前提下，一般轴芯可以保证三年不生锈，甚至更长时间。
4	江西景新漆业股份有限公司	许栋 18979523277	（一）隔热反射真石漆材料：需要提升反射红外线、可见光材料，如优异性能的热反射乳液、高性价比的中空玻璃微珠、陶瓷微珠或其他隔热反射材料等。 （二）功能型高分子乳液或特殊功能的填料： 1、比如优选合适的弹性物质，在提升墙面抗裂性能基础上保持高耐污性。 2、比如优选合适的硅改性甚至氟改性乳液，降低表面张力，提升耐水性和弹性，从而产生触感丝滑以及高耐污效果。 3、其他具有特殊功能的高分子乳液或者填料等。	
5	江西珠峰机电有限公司	何树清 18028650068	ZF3000系列变频器是全系列段的电机控制系统。从11KW-400KW全涵盖。目前主要存在以下问题，亟待解决 1.抗干扰和自身干扰能力差。 抗干扰方面：多机通信或者外接串口屏时，通过485通信易受干扰，存在监控数据上传错误，偷换数据的现象。 自身干扰方面：自身机台启动干扰其他设备，尤其是模拟量输入，例如：外接10V压力传感器，启动时外部10V电源波动很大，导致控制精度差距大。 2.无速度传感器矢量控制，输出电流侦测尖峰值（毛刺）超出软件设定值，导致偶发过流过载故障。 3.有速度传感器矢量控制，低频时电机抖动大，目前只能接旋变卡，局限性太大。	
6	江西东方昊为有限公司	赵秋风 19970181731	如何通过工艺手段，不采用传统的前处理（比如酸洗磷化或硅烷处理），也不需要喷粉、固化，就能实现金属表面防腐、盐雾试验超过800小时以上	
7	江西恒顶食品有限公司	刘小兵 13767577105	1、国产大米生产蛋白高效除重金属技术； 2、大米蛋白肽高效酶解过滤生产关键技术； 3、食用级米糠蛋白提取加工技术，其中蛋白质富集重金属和农残，提取的蛋白质变性程度高，溶解性差。 蒸汽高效利用技术；	、达到GB20371-2016-食品安全国家标准食品加工用植物蛋白要求。 2、提升提取效率，尽可能保留米（糠）蛋白（肽）溶解特性。 3、提升蒸汽利用效率。
8	江西天玉油脂有限公司	馮国权 13970527986	1、寻求谷维素萃取工艺的需求。 2、开发新产品。	
9	江西科盛环保有限公司	陈文 18170555088	已建成了一条年产五万张搪瓷拼装罐标准板项目，并已进行环评验收，由于当初机器人设计出现问题，使用机器人喷涂时一直达不到设计的工艺要求，导致该生产线一直处于停滞状态，给公司带来了巨大的损失。机器人问题主要有四点：一是机器人在喷涂釉浆过程中很不稳定，喷涂前和喷涂后有时候相差很大，膜厚不好控制，膜厚均匀性也不稳定。二是橘皮皱现象较人工喷涂要明显很多，整体平整度没有人工喷涂的平整度高。三是机器人的喷枪雾化效果还不理想，喷釉时偶会出现溅釉现象。四是输送带经常卡顿，出现故障的频率很高。	

10	江西布兰森科技有限公司	阮一琪 18162208817	是用高频焊接形式对铝带进行焊接，机组速度120米每分钟，铝带厚度0.2-0.3毫米，有没有新的焊接方式	锡利用率高于80%，锡渣产生低于20%，镀锡后产品环保检测符合ROHS2.0标准。
11	江西正导精密线材有限公司	蔡明豪 13666541090	铜线热镀锡过程中增加锡的利用率降低锡渣的产生的生产工艺。	
12	丰城黑豹炭黑有限公司	张红军 1397996508	1、寻求提高煤焦油转化为炭黑的有效率工艺 2、如何利用炭黑这种原材料作为助剂进行新产品的开发	
13	江西成必信生物科技有限公司	刘博士（技术） 15107197765	1、中药萃取 2、天然植物提取物抗炎组分利用 3、天然植物提取物动物免疫力组分利用	
14	江西新广村食品有限公司	温笑 13979501994	1、珍珠常温保存技术 2、鲜果汁如何变成浓缩汁，而不破坏有效成分 3、果汁原浆如何不褐变	
15	江西旭虹药业有限公司	魏建云 13576907954	需要对柑橘黄酮进行结构改造，具有甜味属性或抗菌属性，能用于饲料添加剂。	
16	丰城市达盛机车部件有限公司	张年青 18079513288	寻求高压供电金属记忆垫片	
17	江西春光新材料科技股份有限公司	喻总 18162219199	片剂包装材料	